

Ładowarki kołowe z napędem na 4 koła łączą dużą siłę skrawania z uniwersalnością operacyjną. Grupa 18-tu maszyn obejmuje zarówno modele kompaktowe jak i większe, niezwykle solidne i mocne o maksymalnej masie do 20 ton

- Wszystkie są trwałe i wydajne zapewniając dzięki temu niezawodność i wysokie osiągi w pracy. Model 411HT występuje w wersji z ramieniem standardowym.
- Model WLS411HT spełnia normę emisji spalin Stage V. Maszynę napędza 4 cylindrowa jednostka napędowa JCB EcoMAX o pojemności 4,8 litra.
- Skrzynia PowerShift daje możliwość zmiany biegów pod pełnym obciążeniem oraz wybór zmiany przełożeń MANUAL/AUTOMATIC. Osie JCB dają możliwość eksploatacji maszyny w każdych warunkach terenowych. Kinematyka ramion HT charakteryzuje się ogromną siłą podnoszenia w całym zakresie wysokości dlatego maszyna może być wykorzystywana praktycznie w każdej aplikacji. Przestronna kabina CommandPlus daje doskonałą widoczność oraz mnóstwo schowków. Model 411 został zaprojektowany do ciężkiej pracy oraz w celu zwiększenia wydajności i oszczędności.



SILNIK

- Silnik wysokoprężny JCB EcoMAX o emisji spalin Stage V czterocylindrowy z turbodoładowaniem o mocy 81 kW (109 HP), momencie obrotowym 516Nm i pojemności 4,8 l, chłodzony cieczą.

SILNIK		
Producent		JCB
Model		JCB EcoMAX
Pojemność [litry]	Litry	4,8
Ilość cylindrów		4
Max. moc brutto SAEJ1995/ISO 14396	kW (hp) @ 2200 obr/min	81 (109)
Max.moment obrotowy	Nm @1450 obr/min	516
Norma emisji spalin		STAGE V

UKŁAD NAPĘDOWY

UKŁAD NAPĘDOWY

Przednie i tylne osie JCB PD70

Tylna oś wahliwa w zakresie ± 11 stopnia

Skrzynia PowerShift ZF hydrokientyczna



UKŁAD HAMULCOWY

- Hamulce robocze: hydrauliczne wielotarczowe, zanurzone w oleju, działające na wszystkie koła
- Hamulec postojowy: elektryczny działający na wyjściowy wał napędowy

UKŁAD HYDRAULICZNY

- Dwie pompy zębate o wydajności 50,6 l/min i 72,6 l/min i maksymalnym ciśnieniu roboczym 230 bar
- Awaryjne podtrzymanie pracy układu kierowania

UKŁAD HYDRAULICZNY

Typ pompy: dwie pompy zębate		
Maksymalny przepływ na I pompie	l/min	50,6
Maksymalne ciśnienie na I pompie	bar	220
Maksymalny przepływ na II pompie	l/min	72,6
Maksymalne ciśnienie na II pompie	bar	230

STEROWANIE

- Sterowanie przegubowe zapewniające maszynie doskonałą zwrotność i manewrowość
- Układ odłączania sterowania ładowarką zwiększający bezpieczeństwo podczas przejazdów maszyną

CYKL PRACY

Czas cykli pracy przy pełnych obrotach silnika		
Podnoszenie ramion (pełna łyżka)	s	5
Wyładunek łyżki (pełna łyżka)	s	1,1
Opuszczanie ramion (pusta łyżka)	s	3,7
Cały cykl pracy	s	9,8

UKŁAD ELEKTRYCZNY

- Napięcie układu 24V
- Alternator: 100 amp
- Akumulator o pojemności: 2 x 110 AH



OBJĘTOŚCI PŁYNÓW

- Układ hydrauliczny: 155 l
- Zbiornik paliwa: 116 l
- Zbiornik DEF 20 l

**WYPOSAŻENIE STANDARDOWE**

- Kabina ROPS/FOPS wyposażona w ogrzewanie, trzystopniowy wentylator, podgrzewany w pełni regulowany fotel operatora, regulowana kolumna kierownicy, podgrzewana tylna szyba, światła robocze z przodu i z tyłu, światła drogowe, wycieraczki przedniej i tylnej szyby, osłony przeciwsłoneczne, oświetlenie wewnętrzne, elektroniczny panel kontrolny z wyświetlaczem tekstowym LCD
- Automatem zejeżdżanie z obrotów w czasie beczynności operatora
- System START/STOP- automatyczne wyłączanie silnika w czasie beczynności operatora
- Inteligentne sprzęgło- funkcja rozłączająca napęd w zależności od stopnia wciśnięcia pedału hamulca
- Kamera cofania
- Instrukcja Obsługi
- Trójkąt ostrzegawczy



KABINA

- Obniżony poziom hałasu w kabinie – 68dB(a)
- Maksymalna przestrzeń dla operatora
- Rozmieszczenie urządzeń sterowania zostało zoptymalizowane dla wszechstronnej wygody operatora
- Fotel operatora wykonany z wysokiej jakości tkaniny ułatwiającej czyszczenia oraz zwiększając odporność na porysowanie
- Główny ekran komputera wykonany w jakości LCD stanowi wyraźny i prosty panel przyrządów
- System klimatyzacji
- Ogrzewanie szyby tylnej zapewnia usuwania wilgoci oraz rozmrażanie w bardzo krótkim czasie
- W pełni regulowana kolumna kierownicy
- Przednia deska rozdzielacza posiada głębokie schowki, uchwyt do kubka



Przez cały okres użytkowania zakupionego sprzętu zapewniamy przeglądy okresowe, diagnostykę, naprawy, remonty, a także doradztwo techniczne. Troszczymy się o Twoją maszynę JCB nawet po upływie okresu gwarancji. Wybierając jeden z naszych pakietów pogwarancyjnych, umowa serwisowa, umowa przeglądów okresowych, przeglądy o gwarantowanych cenach, pakiet przedłużonej gwarancji możesz być pewien że Twoja maszyna będzie zawsze sprawna i w 100% wydajna obniżając dodatkowe koszty eksploatacji. Posiadamy 16 placówek serwisowych.



System LiveLink JCB to system telemetryczny monitorujący pracę prawie każdej maszyny JCB.

LiveLink pozwala na:

- efektywniejsze użytkowanie maszyn JCB przez bieżący monitoring poziomu spalania, czasu pracy maszyny w różnych trybach (kopania, ładowania, w trybie ekologicznym, nie ekologicznym),
- pełniejsze wykorzystywanie możliwości maszyny,
- uniknięcie poważniejszej awarii poprzez otrzymywanie aktualnych zawiadomień o zbliżającym się przeglądzie czy ostrzeżenia o błędach pracy maszyny
- zredukowanie kosztów składki ubezpieczeniowej nawet o 10%!

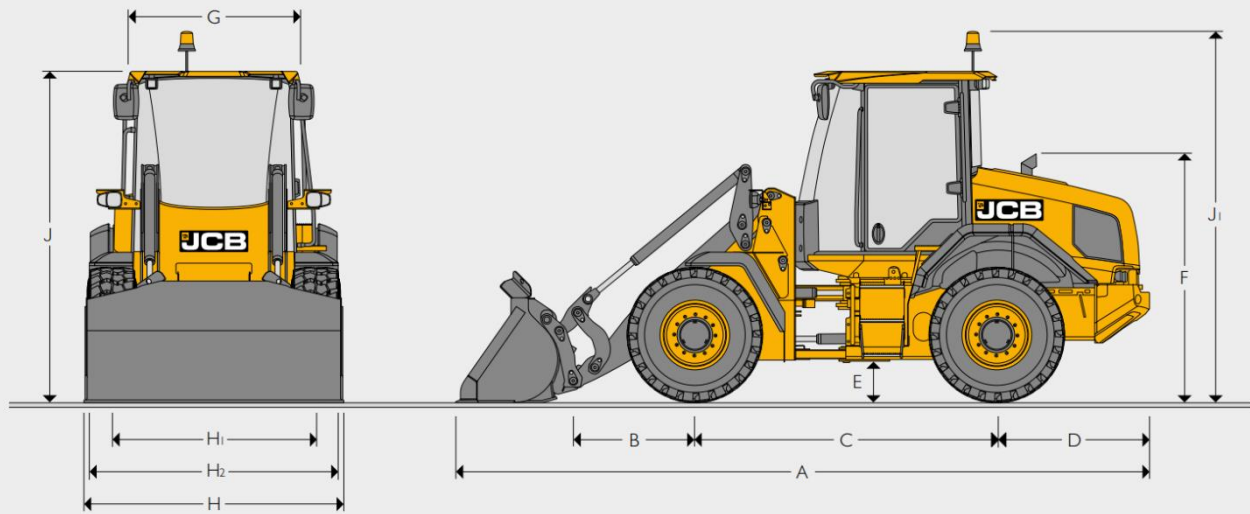


The central graphic features the 'LIVE JCB LINK CONNECTED' logo in white and yellow, set against a background of the Earth from space. Below the logo, a row of various yellow JCB construction machines, including backhoes, wheel loaders, and telehandlers, is displayed on a white surface.

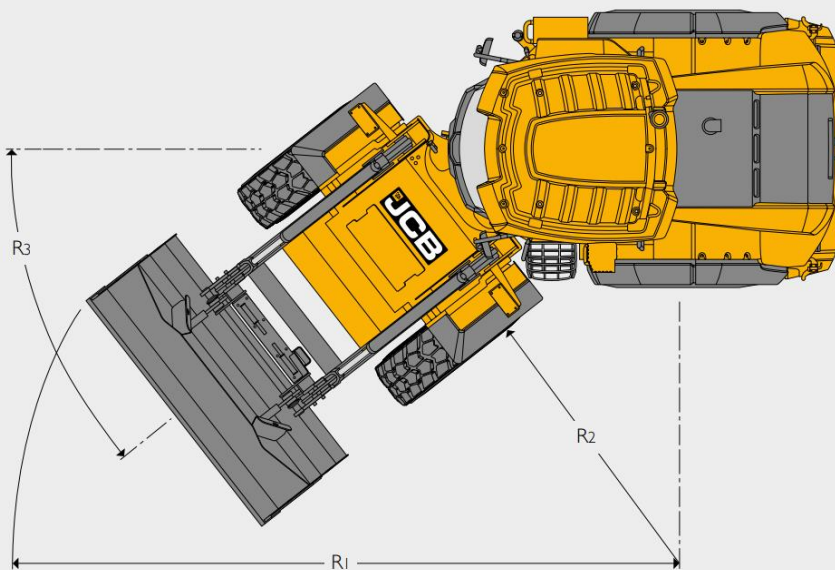
**DOSTĘP DO WSZYSTKICH MASZYN JCB
Z KAŻDEGO MIEJSCA!**

DANE TECHNICZNE

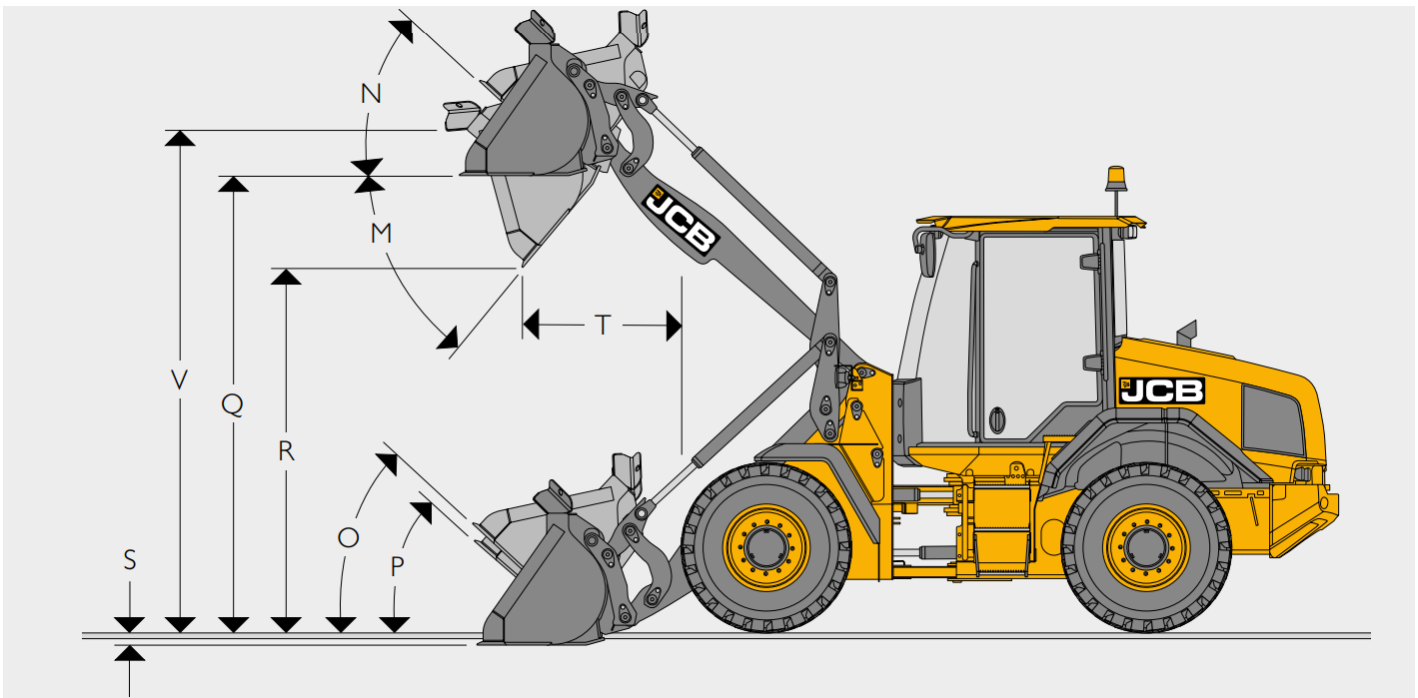
ŁADOWARKA KOŁOWA 411 HT



Wymiary statyczne			411HT
A	Długość całkowita	mm	6229
B	Odległość od osi do sworznia obrotu	mm	1226
C	Rozstaw osi (między przednią a tylną)	mm	2750
D	Odległość od osi do czoła przeciwwagi	mm	1365
E	Minimalny prześwit	mm	344
F	Wysokość do wydechu	mm	2293
G	Szerokość kabiny	mm	1431
H	Maksymalna szerokość z oponami	mm	2204
H1	Rozstaw kół (na jednej osi)	mm	1800
J	Wysokość z kabiną	mm	3057



Promienie skrętu			411HT
R1	Maksymalny promień skrętu z łyżką	mm	5351
R2	Wewnętrzny promień skrętu	mm	2658
R3	kąt przegubu	stopnie	+/-40



Parametry robocze		411HT	
	Waga łyżki	kg	603
	Maksymalna gęstość materiału	kg/m ³	1947
	Maksymalny udźwig wywracający na wprost	kg	6392
	Maksymalny udźwig wywracający przy pełnym skręcie	kg	5451
	Udźwig optymalny	kg	2726
	Maksymalna siła zrywająca na łyżce	kN	67,7
M	Maksymalny kąt wyładunku	stopnie	47
N	Kąt odchylenia na pełnej wysokości	stopnie	41
Q	Wysokość załadunku	mm	3346
R	Wysokość wyładunku (45 stopni)	mm	2718
S	Głębokość kopania	mm	130
T	Zasięg przy maksymalnej wysokości wyładunku	mm	978
V	Wysokość do sworznia obrotu łyżki	mm	3569
	Masa operacyjna	kg	8845

*Załączona specyfikacja dotyczy maszyny z łyżką ładowarkową standardową o pojemności 1,4 m³ montowaną bezpośrednio na sworznie. Zmiana osprzętu lub dołożenie szybkozłącza powoduje zmianę parametrów roboczych maszyny.